

エポロGプライマー

【耐切削油用・特殊変性シリコンエポキシ樹脂下地塗料】

水性切削油は
塗膜の天敵!!



水性切削油



塗膜のハクリ・浮き

特長

- ①水性切削油（スギカット・シンタイロ・アルソールなど）に対して、優れた抵抗性を持っています。
- ②乾燥が早く、作業性に優れています。
- ③優れた防錆力を持っています。
- ④各種金属（熔融亜鉛メッキ鋼板、アルミ、ステンレスなど）への密着性に優れています。
- ⑤各種性能試験に合格しています。（耐油性、耐溶剤性、耐塩水噴霧性など）

用途

- 工作機械などの水性切削油を取り扱う箇所
- その他 各種金属部品、化学機器、建築外装非鉄金属パネル（熔融亜鉛メッキ鋼板、アルミ、ステンレスなど）



☞ 上塗りに **ハイアート#5000** を塗装することで切削油に対する強靱な塗膜が得られます。

■水性切削油に対する性能比較試験

塗装仕様		試験切削油		
		スギカット	シンタイロ	アルソール
下塗り	上塗り			
エポロGプライマー	ハイアート#5000	△	◎	◎
	エポキシウレタン系	△	◎	△
A社	エポキシ系	×	○	×

試験体：素材 JIS G 3141 SPCC-SB スプレー塗装後、室温14日間乾燥
試験方法：各種切削油に浸漬 60℃×30日間

EPORO G PRIMER

■標準塗装仕様

工程	商品名	調合比 (重量比)	希釈率	標準塗布量 (kg/m ²)	塗り回数	塗り重ね時間 (20℃)	塗装方法
素地調整	錆、油分、水分、ホコリなどを除去し塗装面を清掃してください。						
下塗り	エポロGプライマー	A液：B液 10：1	専用シンナー 10～30%	0.15 ～0.20	1～2	5～72時間	エアスプレー 刷毛、ローラー
適用 上塗り塗料	ハイアート#5000	A液：B液 5：1	専用シンナー 30～50%	0.24 ～0.30	1～2	12時間以上	エアスプレー エアレス 静電塗装

注) 塗布量は、下地の形状およびその他の条件によって増減します。

■塗料の性状

項目	結果		試験方法
	A液	B液	
粘度	75KU	10.2秒	20℃
比重	1.10	0.93	20℃ 比重カップ法
有効成分	51%	52%	
貯蔵安定性	異常なし		30℃ 6ヶ月貯蔵
可使時間	6～7時間		20℃
指触乾燥	10分		20℃

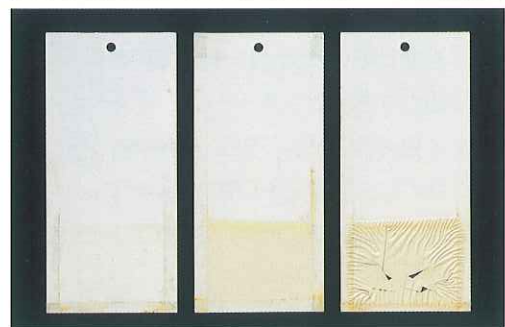
■注意事項

- ① A液とB液の調合比は、厳守してください。
- ② 攪拌は必ず電動攪拌機を用いて1～2分間均一に行ってください。
- ③ 調合した材料は、可使時間(20℃、6時間以内)に使い切ってください。
夏季は硬化が速くなるので注意してください。
- ④ 標準塗布量の範囲でダレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- ⑤ 標準塗布量以上の厚塗りは避けてください。乾燥不良やひび割れの原因になります。
- ⑥ 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合は、施工を避けてください。

■荷姿

材料名	荷姿	色相	
エポロ Gプライマー	3.3kgセット	A液: 3kg B液: 0.3kg	ライトグレー
	13.2kgセット	A液: 12kg B液: 1.2kg	ライトグレー 白
専用シンナー	16L	—	

アルソール 浸漬 60℃×10日後



●下塗り/
エポロGプライマー
●上塗り/
ハイアート#5000

●下塗り/
エポロGプライマー
●上塗り/
エポキシウレタン系

●下塗り/A社
●上塗り/エポキシ系

●塗料の取り扱いおよび貯蔵上の注意

1. 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにし、必要に応じて有機ガス用防毒マスクまたは送気マスクを着用してください。
2. 皮膚に繰り返し接触させると皮膚炎を起こす場合があるため、取り扱い中はできるだけ皮膚に触れないようにし、頭巾、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛けなどを着用してください。
3. 容器からこぼれないように取り扱ってください。
4. 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを十分にしてください。
5. 取り扱い場所での飲食や喫煙は、決してしないでください。
6. 必ずフタをして、40℃以下の一定の場所に貯蔵してください。
7. 子供の手の届かないところに保管してください。

8. 中身を使い切ってから廃棄してください。
9. 塗装の用途以外には使用しないでください。
10. 指定された材料以外とは混合しないでください。
11. 呼吸器や皮膚が過敏なアレルギー体質の方は、この塗料を使用する作業に携わらないでください。

※廃棄する場合は、産業廃棄物として処理してください
※詳細な内容が必要な場合には、各製品の安全データシート(MSDS)を参照してください。

●お問い合わせ先 イサム塗料(株)滋賀工場
〒525-0055 滋賀県草津市野路町2301
TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364


イサム塗料株式会社

事業部 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 ☎06(6308)1365 FAX06(6308)5581
東京支店 〒174-0042 東京都板橋区東坂下1-16-7 ☎03(3969)2131 FAX03(3969)2137
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 ☎052(502)0136 FAX052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 ☎06(6308)1363 FAX06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋大字仲原字高原2777-1 ☎092(611)1360 FAX092(623)8430

札幌出張所 〒004-0053 札幌市厚別区厚別中央3条3-11-13 ☎011(893)8035 FAX011(893)8036
仙台出張所 〒981-3201 仙台市泉区泉ヶ丘1-20-23 ☎022(375)1367 FAX022(375)2812
横浜出張所 〒232-0016 横浜市中区宮元町3-51 ☎045(715)7462 FAX045(715)7463
広島出張所 〒733-0012 広島市西区中広町1-5-17-2 ☎082(291)1234 FAX082(295)6138
滋賀工場 〒525-0055 滋賀県草津市野路町2301 ☎077(562)1360 FAX077(562)1364