

フタル酸樹脂上塗り塗料

ニューサンスピード 速乾シャーシー

- 1 系統** フタル酸樹脂上塗り塗料
- 2 特徴**
- 1) 乾燥が早く、塗装作業性に優れています。
 - 2) 一般的なアクリルラッカーの約2倍の膜厚が得られます。
 - 3) 各種素材・下地に対する密着性に優れています。
- 3 用途** シャーシー等
- 4 適用下塗** -

5 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	16kg
色相	各色
密度	1.03(ブラック)
粘度	75KU(ブラック)
不揮発分	48.0%(ブラック)
引火点	17.5°C(ブラック)
消防法区分	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	一部原色
労働安全衛生法 表示対象物質	キシレン エチルベンゼン トルエン

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

ブラック

7 塗装基準

塗色	内容	
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。	
塗装方法	エアスプレー	エアレス
配合比	1液型	
希釈剤	ニューサンスピードシンナー	
希釈率(%)	30~45	20~35
塗布量(g/m ²)	160~200	200~250
標準膜厚(μm)	30~40	30~40
ポットライフ	-	

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	15分(23°C)
	指圧乾燥	5時間(23°C)
	完全硬化	7日間以上(23°C)
	強制乾燥	-
塗装間隔	最小	2時間以内、24時間以上(23°C)
	最大	7日間(23°C)

フタル酸樹脂上塗り塗料

ニューサンスピード 速乾シャーシー

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	シンナー、ワックスオフメリット等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
上塗り	ニューサンスピード 速乾シャーシー	1液型	20 ~ 45 ニューサンスピード シンナー	160~200	エアスプレー	(塗装間隔) 2時間以内 24時間以上 (完全硬化) 7日間以上
				200~250	エアレス	

10 荷姿

製品名	荷姿
ニューサンスピード 速乾シャーシー(原色)	16kg
ニューサンスピードシンナー	16L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

	項目・結果	試験条件
塗膜の外観	異常なし	JIS K5600-1-1(目視評価)
鏡面光沢度:60度	85	JIS K5600-4-7

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材:軟鋼板

塗料:ニューサンスピード 速乾シャーシー ブラック(膜厚35μm)

乾燥:室温7日間養生