

2液エポキシウレタン樹脂上塗り塗料

エポロ500

- 1 系統** エポキシウレタン樹脂上塗り塗料
- 2 特徴**
- 1) 設備条件・環境条件により、自然乾燥から強制乾燥まで対応可能です。
 - 2) 非常に硬い塗膜でありながら、適度な柔軟性を持っています。
 - 3) 耐薬品性・耐溶剤性に優れています。
 - 4) (一社)日本水道協会規格JWWA K135に適合しています。
- 3 用途** 産業機械、工作機械、各種金属製品等
- 4 適用下塗** エポロ500プライマー
エポロZプライマー
- エポロ500サーフェサー

5 塗料性状

項目	主 剤	硬化剤(No. 1 B液)
容姿	2液(3:1)	
荷姿	12kg, 3kg, 1kg	3kg, 750g
色相	各色	無色透明
密度	1.24(ホワイト)	1.14
粘度	90KU(ホワイト)	30秒(FC#4)
不揮発分	62.0%(ホワイト)	64.0%
引火点	24.5°C(ホワイト)	6.0°C
消防法区分	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当なし	該当なし
労働安全衛生法 表示対象物質	キシレン エチルベンゼン 酢酸ブチル トルエン	酢酸エチル

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

ホワイト	フラットホワイト	無鉛エロー	無鉛メジウムエロー
オーカー	無鉛インターオレンジ	マザリンブルー	フタロシャニングリーン
インディアンレッド	ブラック	チンチングブラック	フラットブラック
トルイジンレッド	メタリーベース荒目	クリヤー	

7 塗装基準

塗色	内 容
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。
塗装方法	エアスプレー
配合比	2液(3:1)
希釈剤	エポロ500シンナー
希釈率(%)	60~90
塗布量(g/m ²)	80~120(各回)
標準膜厚(μm)	30~35
ポットライフ	5時間(23°C)

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・塗装間隔

乾燥時間	指触乾燥	40分(23°C)
	指圧乾燥	2時間(23°C)
	完全硬化	4日間(23°C)
	強制乾燥	80°C×20分
塗装間隔	最小	16時間(23°C)
	最大	72時間(23°C)

2液エポキシウレタン樹脂上塗り塗料

エポロ500

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	シンナー、ワックスオフメリット等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: エポロ500プライマー, エポロ500サーフェサー, エポロZプライマー等)					
上塗り	エポロ500	主剤: 硬化剤 3:1	60 ~ 90 エポロ500 シンナー	80 ~ 120	エアスプレー	(塗装間隔) 16~72時間 (強制乾燥) 80°C × 20分

10 荷姿

製品名	荷姿
エポロ500(原色)	12kg, 3kg, 1kg
エポロ500(調色品)	12kg, 3kg, 1kg
エポロ500 No. 1 B液	3kg, 750g
エポロ500シンナー	16L, 3.785L
エポロ500リターダー	3.785L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 7) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 8) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 9) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

		項目・結果	試験条件
塗膜の外観		異常なし	JIS K5600-1-1(目視評価)
鉛筆硬度		2H	JIS K5600-5-4(鉛筆硬度試験)
鏡面光沢度:60度		98	JIS K5600-4-7
耐屈曲性	3mmφ180° 折り曲げ	異常なし	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	300g × 30cm	異常なし	JIS K5600-5-3(デュポン式)
耐水性	40°C × 10日間	異常なし	JIS K5600-6-2
耐湿性	120時間	異常なし	JIS K5600-6-2(50°C × 96%RH)
耐塩水噴霧性	240時間	異常なし	JIS K5600-7-1
促進耐候性	外観	白化・ツヤの消失	SWOM(500時間)
	色差	ΔE=6.8	
耐酸性	20%-HCl	異常なし	23°C × 14日間浸漬
	20%-H ₂ SO ₄	異常なし	
	5%-酢酸	異常なし	
耐アルカリ性	20%-NaOH	異常なし	23°C × 24時間浸漬
	10%-アンモニア	異常なし	
耐油性	ガソリン	着色	23°C × 24時間浸漬
	灯油	異常なし	
	揮発油2号	異常なし	
耐溶剤性	メタノール	異常なし	23°C × 24時間浸漬
	MEK	×	
	キシレン	▲	

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素 材: 冷間圧延鋼板
塗 料: エポロ500 ホワイト
乾 燥: 室温4日間養生