

PRTR法対応 2液アクリルウレタン樹脂上塗り塗料

ハイアートCBエコ

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	シンナー、ワックスオフメリット等の脱脂剤により、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	素材、用途に適応した下塗りを選定する。 (推奨: ハイアートCBエコ 1液プライマー, ハイアートCBエコ 1液密着シーラー, ハイアートCBエコ 2液プラサフ)					
上塗り	ハイアートCBエコ	主剤: 硬化剤 5:1	20 ~ 50 ハイアートCBエコシンナー	120 ~ 170	エアスプレー	(次工程) 24時間以内 (完全硬化) 72時間 (強制乾燥) 60°C × 30分

10 荷姿

製品名	荷姿
ハイアートCBエコ (原色)	16kg, 3.5L
ハイアートCBエコ (調色品)	16kg, 3.5kg
ハイアートCBエコ ハードナー (標準, 速乾, 遅乾, 超遅乾, テーピングハードナー)	3.2kg, 0.7kg
ハイアートCBエコ シンナー (10, 20, 30, 40)	16L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 7) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。

12 塗膜性能

		項目・結果	試験条件
塗膜の外観		異常なし	JIS K5600-1-1(目視評価)
鉛筆硬度		H	JIS K5600-5-4(鉛筆硬度試験)
鏡面光沢度:60度		80	JIS K5600-4-7
付着性		分類1以下	JIS K5600-5-6(1mm)
耐衝撃性		異常なし	JIS K5600-5-3(デュポン式 300g×30cm)
耐屈曲性		異常なし	JIS K5600-5-1(直径10mm折り曲げ)
耐水性	40°C×24時間	異常なし	JIS K5600-6-2
耐アルカリ性	5%-NaOH	異常なし	JIS K5600-6-1(96時間浸漬)
耐酸性	5%-H ₂ SO ₄	異常なし	JIS K5600-6-1(96時間浸漬)
耐揮発油性	試験用揮発油2号	異常なし	JIS K5600-6-1(48時間浸漬)
耐湿潤冷熱繰返し	10サイクル	異常なし	JIS K5600-7-4
促進耐候性	500時間	異常なし	JIS K5600-7-7(光沢保持率80%以上)

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。