

## 1液特殊合成樹脂下塗り塗料

### APプライマーエコ

- 1 系統** 1液アルキド樹脂下塗り塗料
- 2 特徴**
- 1) 速乾タイプで塗装作業性に優れています。
  - 2) 優れた防錆効果を発揮します。
  - 3) メラミン系からウレタン系など幅広い上塗りに対応できます。
  - 4) 特定化学物質障害予防規則規制物質(トルエン、キシレン、鉛等)を含有していません。
- 3 用途** 産業機械・各種金属製品の塗装における下塗り。(屋内塗装)
- 4 適用上塗**
- |             |           |           |  |
|-------------|-----------|-----------|--|
| メラミン系       | フタル酸系     | アクリルウレタン系 |  |
| ポリエステルウレタン系 | エポキシウレタン系 |           |  |

### 5 塗料性状

項 目	内 容
容姿	1液型
荷姿	16kg
色相	グレー
密度	1.28
粘度	80KU
不揮発分	60.0%
引火点	28.0°C
消防法区分	第4類第2石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法表示対象物質	酢酸ブチル

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

### 6 原色一覧

グレー

### 7 塗装基準

項 目	内 容
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に取り除いてください。
塗装方法	エアスプレー
配合比	1液型
希釈剤	APプライマーエコシンナー
希釈率(%)	15~30
塗布量(g/m <sup>2</sup> )	80~150
標準膜厚(μm)	20~35
ポットライフ	—

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

### 8 乾燥時間・塗装間隔

	項 目	内 容
乾燥時間	指触乾燥	10分(23°C)
	硬化乾燥	25分(23°C)
	完全硬化	7日以上(23°C)
塗装間隔	最小	30分以上(23°C)
	最大	—

1液アルキド樹脂樹脂下塗り塗料

## APプライマーエコ

### 9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	塗装方法	乾燥時間 (23°C)
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。 鉄面の赤錆、黒皮はプラスト等により完全に除去してください。					
下塗り	APプライマーエコ	1液型	15 ~ 30 APプライマー エコシンナー	80 ~ 150	エアスプレー	30分以上
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。					

### 10 荷姿

製品名	荷姿
APプライマーエコ	16kg
APプライマーエコシンナー	16L

### 11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 7) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。

### 12 塗膜性能

		項目・結果	試験条件
一次密着性		分類1	2mm方眼セロテープ剥離
耐屈曲性	3mmφ 180° 折り曲げ	異常なし	JIS K5600-5-1
耐衝撃性	300g × 30cm	異常なし	JIS K5600-5-3(デュボン式)
エリクセン		異常なし	押し出し5mm
耐湿性	外観	異常なし	JIS K5600-6-2(50°C × 96%RH)
	2次密着性	分類0	96時間
耐水性	外観	異常なし	JIS K5600-6-2(50°C温水)
	2次密着性	分類0	96時間
耐塩水噴霧性	外観	Ri0	JIS K5600-7-1(35°C × 5%食塩水)
	錆幅	3.0mm	240時間

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素 材: 冷間圧延鋼板(SPCC-SB)

下塗り: APプライマーエコ グレー(25~30μ m)

上塗り: ハイアート5000 ルチールホワイト(75~80μ m)

乾 燥: 室温7日間養生