

ラッカー系プラサフ
スプレーパテ

9 標準塗装仕様

工程	材料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	研磨可能時間
下地処理	下地鉄面の油、グリース、ゴミ、水分は脱脂にて取り除いてください。 鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に除去してください。 パテ付けする部分は足付け研磨を行い、埃等を除去してください。					
プラサフ	スプレーパテ	1液型	0 ~ 10 アート3852 ラッカーシンナー	200 ~ 250	エアスプレー	(強制乾燥) 60°C × 15分 ~ 20分 以上
下塗り	使用用途に適応した下塗りを選定する。					
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。					

※ スプレーパテは厚付けタイプですので、乾燥は強制乾燥を基本としてください。

10 荷姿

製品名	荷姿
スプレーパテ	4kg
アート3852ラッカーシンナー	16L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5°C以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 7) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護メガネ・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。