

木工用ラッカー系下塗塗料

サンジングシーラーC

- 1 系統 ニトロセルローズラッカー系下塗塗料
- 2 特徴 1) 乾燥性に優れ、作業時間を短縮することができます。
2) 塗膜の肉持ち性に優れ、作業工程を短縮できます。
3) 研磨作業が容易で、ペーパーの目詰りを少なくできます。
- 3 適用素材 木工材料
- 4 適用上塗

5 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	16kg, 3.785L
色相	乳白色
密度	0.94
不揮発分	19.0%
引火点	2.0°C
消防法区分	第4類第1石油類
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤含有
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法 表示対象物質	トルエン 酢酸ブチル 酢酸エチル イソブタノール イソプロピルアルコール キシレン エチルベンゼン フタル酸ジ-ノルマルブチル

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

6 原色一覧

-

7 塗装基準

項目	内容
下地処理	素材表面の油分・汚れ・埃等を除去する。 塗装前は乾燥した清浄な面とする。
塗装方法	エアスプレー
配合比	1液型
希釈剤	アート3852ラッカーシンナー
希釈率(%)	10~20
塗布量(g/m ²)	150~200
標準膜厚(μm)	20~30
ポットライフ	-

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間・研磨可能時間

	項目	内容
研磨可能時間	20°C	30分以上
乾燥時間	20°C	2時間以上

木工用ラッカー系下塗塗料

サンジングシーラーC

9 標準塗装仕様

工 程	材 料	配合比	希釈率 (%)	塗布量 (g/m ²)	塗装方法	研磨可能時間 (20℃)
下地処理	素材表面の油分・汚れ・埃等を除去する。 塗装前は乾燥した清浄な面とする。					
下塗り	サンジングシーラーC	1液型	10 ~ 20 アート3852 ラッカーシンナー	150 ~ 200	エアスプレー	30分以上
上塗り	使用用途に適応した上塗りを選定する。					

※ 過剰な希釈は膜厚が薄くなりサンディングできなくなる場合があります。

10 荷姿

製 品 名	荷 姿
サンジングシーラーC	16kg, 3.785L
アート3852ラッカーシンナー	16L

11 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) シンナーは専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 3) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全に除去してください。
- 4) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 5) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 6) 塗装中、養生中は換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 7) 火気のない局所排気を設けた場所でご使用ください。
- 8) 取り扱い中は、皮膚に触れないようにし、有機ガス用防毒マスク・保護めがね・保護手袋等を着用してください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) その他塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品データシート)を参照してください。